	<b>ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA - DISTRIBUIÇÃO</b>	<b>Número:</b> ETD 007.01.06	<b>Folha:</b> 1/4
	<b>OLHAL PARA PARAFUSO</b>	<b>Emissão:</b> 05/06/2008	<b>Revisão:</b> 00/00/0000

Relação das Cooperativas Filiadas a Fecoergs:



CELETRO  
- Cachoeira do Sul -



CERFOX  
- Fontoura Xavier -



CERILUZ  
- Ijuí -



CERMISSÕES  
- Caibaté -



CERTAJA  
- Taquari -



CERTEL  
- Teutônia -



CERTHIL  
- Três de Maio -



CERVALE  
- Santa Maria -



COOPERLUZ  
- Santa Rosa -



COOPERNORTE  
- Viamão -



COOPERSUL  
- Bagé -



COPREL  
- Ibirubá -




COSEL  
- Encruzilhada do Sul -



CRELUZ  
- Pinhal -



CRERAL  
- Erechim -

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA - DISTRIBUIÇÃO	Número: ETD 007.01.06	Folha: 2/4
	OLHAL PARA PARAFUSO	Emissão: 05/06/2008	Revisão: 00/00/0000

## 1. Objetivo

Esta especificação fixa as características mínimas relativas à fabricação e ensaios exigidas para o fornecimento de olhal para parafuso, destinado às Cooperativas de eletrificação pertencentes ao Sistema FecoerGS.

## 2. Âmbito de Aplicação

Distribuição.

## 3. Documentos de Referência

REGD 007.01.01 – Critérios para fornecimento de ferragens.

## 4. Características Gerais

### 4.1. Material

Aço carbono ABNT 1010 a 1045, forjado, ferro fundido maleável ou nodular.

### 4.2. Revestimento e acabamento

Deve ter acabamento liso e uniforme, sem saliências pontiagudas, arestas cortantes ou outras imperfeições. Deve ser zincado pelo processo de imersão a quente, conforme NBR 6323. O zinco deve ter no máximo 0,01% de alumínio.

### 4.3. Identificação

Deve ser adequadamente identificado no corpo do olhal para parafuso, de modo legível e indelével, no mínimo os seguintes dados:

- nome e/ou marca do fabricante
- carga nominal de ruptura em daN
- data de fabricação: mês/ano
- lote de fabricação

### 4.4. Acondicionamento

Deve atender aos requisitos mencionados no item 5.1.1.3. do REGD 007.01.01 – Critérios para fornecimento de ferragens.

## 5. Características Técnicas

### 5.1. Características Geométricas e Dimensionais

Conforme indicado no desenho (item 8.).

### 5.2. Características Mecânicas

O olhal para parafuso corretamente instalado, deve resistir aos seguintes esforços mecânicos aplicados durante 01 (um) minuto:


- Carga mínima sem deformação permanente ou ruptura  $F = 5.000$  daN;
- Carga mínima sem ruptura  $F1 = 3.200$  daN.

## 6. Ensaio

### 6.1. Homologação

Para a homologação do olhal para parafuso, o fornecedor deverá apresentar relatório técnico contendo os seguintes itens:

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA – DISTRIBUIÇÃO	VERSÃO 1.0
--------------------------------------	------------

	<b>ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA - DISTRIBUIÇÃO</b>	<b>Número:</b> <b>ETD 007.01.06</b>	<b>Folha:</b> <b>3/4</b>
	<b>OLHAL PARA PARAFUSO</b>	<b>Emissão:</b> <b>05/06/2008</b>	<b>Revisão:</b> <b>00/00/0000</b>

- Inspeção geral;
- Verificação dimensional;
- Ensaio de resistência à tração mínima de ruptura ou deformação;
- Ensaio de revestimento de zinco;
- Ensaio da composição química do aço e do revestimento;
- Ensaio de corrosão por exposição à névoa salina;
- Apresentar descrição de alternativa(s) para descarte deste material após o fim de sua vida útil;
- Apresentar uma cópia da Licença Ambiental de Operação (LO).

## 6.2. Recebimento

Para o recebimento do olhal para parafuso o fornecedor deverá apresentar relatório técnico contendo os seguintes itens:


- Inspeção geral;
- Verificação dimensional;
- Ensaio de resistência à tração mínima de ruptura ou deformação;
- Ensaio de revestimento de zinco;

## 6.3. Resultados Esperados para os Ensaios

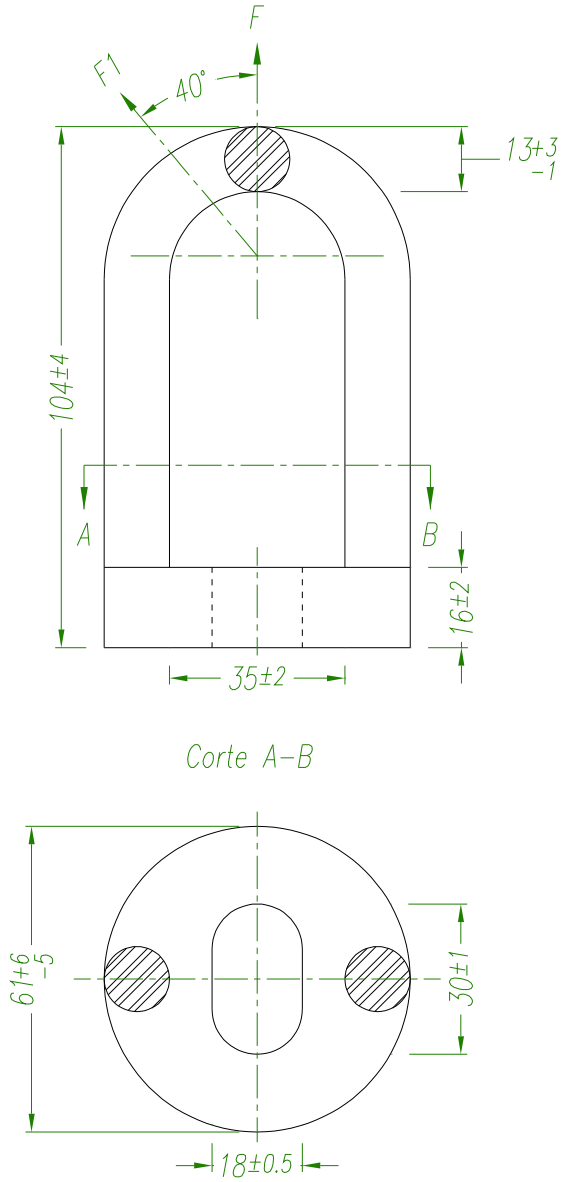
Os resultados esperados para o olhal para parafuso, devem obedecer ao descrito no *REGD 007.01.01 – Critérios para fornecimento de ferragens*, e estar de acordo com as normas e documentos de referência citados no *item 3* desta ETD.

## 7. Inspeção, aceitação e rejeição

Os critérios adotados para inspeção, aceitação e rejeição de lote estão especificados no *item 6.3.1. do REGD 007.01.01 – Critérios para fornecimento de ferragens*.

	<b>ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA - DISTRIBUIÇÃO</b>	<b>Número:</b> ETD 007.01.06	<b>Folha:</b> 4/4
	<b>OLHAL PARA PARAFUSO</b>	<b>Emissão:</b> 05/06/2008	<b>Revisão:</b> 00/00/0000

**8. Desenho**



Corte A-B

Código Fecoergs	Código Cooperativa	Descrição
		Olhal para Parafuso

Nota:

1 - Dimensões em milímetros.