

Número: ETD 007.01.15 Folha:

AFASTADOR DE ARMAÇÃO SECUNDÁRIA

Emissão: 05/06/2008

Revisão: 00/00/0000

Relação das Cooperativas Filiadas a Fecoergs:



CELETRO – Cachoeira do Sul -



CERFOX

– Fontoura Xavier -



CERILUZ – Ijuí -



CERMISSÕES - Caibaté -



CERTAJA - Taquari -



CERTEL - Teutônia -



CERTHIL - Três de Maio -



CERVALE

– Santa Maria -



COOPERLUZ

– Santa Rosa -



COOPERNORTE – Viamão -



COOPERSUL - Bagé -



COPREL - Ibirubá-



COSEL
– Encruzilhada do Sul -



CRELUZ - Pinhal -



CRERAL - Erechim -



Número: ETD 007.01.15 Folha: 2/4

AFASTADOR DE ARMAÇÃO SECUNDÁRIA

Emissão: 05/06/2008

Revisão: 00/00/0000

1. Objetivo

Esta especificação fixa as características mínimas relativas à fabricação e ensaios exigidos para o fornecimento de afastador de armação secundária, destinado às Cooperativas do Sistema Fecoergs.

2. Âmbito de Aplicação

Distribuição.

3. Documentos de Referência

REGD 007.01.01 – Critérios para fornecimento de ferragens.

4. Características Gerais

4.1. Material

Aço carbono ABNT 1010 a 1020, laminado.

4.2. Acabamento

Deve ter acabamento liso e uniforme, sem saliências pontiagudas, arestas cortantes ou outras imperfeições. O afastador de armação secundária deve ser zincado pelo processo de imersão a quente, conforme NBR 6323. O zinco deve ter no máximo 0,01% de alumínio.

4.3. Identificação

Deve ser adequadamente identificado, de modo legível e indelével, no mínimo com os seguintes dados:

- nome e/ou marca do fabricante;
- carga nominal de ruptura em daN;
- data de fabricação: mês/ano;
- lote de fabricação.

4.4. Acondicionamento

Deve atender aos requisitos mencionados no <u>item 5.1.1.3.</u> do <u>REGD 007.01.01 –</u> Critérios para Fornecimento de Ferragens.

5. Características Técnicas

5.1. Características Geométricas e Dimensionais

Conforme indicado no desenho (item 8.).

5.2. Características Mecânicas

Corretamente instalado no seu modo de utilização, deve resistir aos seguintes esforços:

- carga nominal F = 300 daN;
- carga mínima de ruptura a tração F = 600 daN;
- carga mínima F = 500 daN, sem apresentar deformação permanente.

Os esforços horizontais e verticais não devem ser aplicados simultaneamente.



Número: ETD 007.01.15 Folha: 3/4

AFASTADOR DE ARMAÇÃO SECUNDÁRIA

Emissão: 05/06/2008

Revisão: 00/00/0000

6. Ensaios

6.1. Homologação

Para a homologação do afastador de armação secundária, o fornecedor deverá apresentar relatório técnico contendo os seguintes itens:

- Inspeção geral;
- Verificação dimensional;
- Ensaio de resistência à tração sem deformação permanente;
- Ensaio de resistência à tração de ruptura;
- Ensaio de revestimento de zinco;
- Ensaio da composição química do aço e do revestimento;
- Ensaio de corrosão por exposição à névoa salina;
- Apresentar descrição de alternativa(s) para descarte deste material após o fim de sua vida útil:
- Apresentar uma cópia da Licença Ambiental de Operação (LO).

6.2. Recebimento

Para o recebimento do afastador de armação secundária o fornecedor deverá apresentar relatório técnico contendo os seguintes itens:

- Inspeção geral;
- Verificação dimensional;
- Ensaio de resistência à tração sem deformação permanente;
- Ensaio de resistência à tração de ruptura;
- Ensaio de revestimento de zinco;

6.3. Resultados Esperados para os Ensaios

Os resultados esperados para os ensaios do afastador de armação secundária devem obedecer ao descrito no <u>REGD 007.01.01 – Critérios para Fornecimento de Ferragens</u> e estar de acordo com as normas e documentos de referência citados no <u>item 3.</u> desta ETD.

7. Inspeção, aceitação e rejeição

Os critérios adotados para inspeção, aceitação e rejeição de lote estão especificados no <u>item 6.3.1.</u> do <u>REGD 007.01.01 – Critérios para Fornecimento de Ferragens</u>.

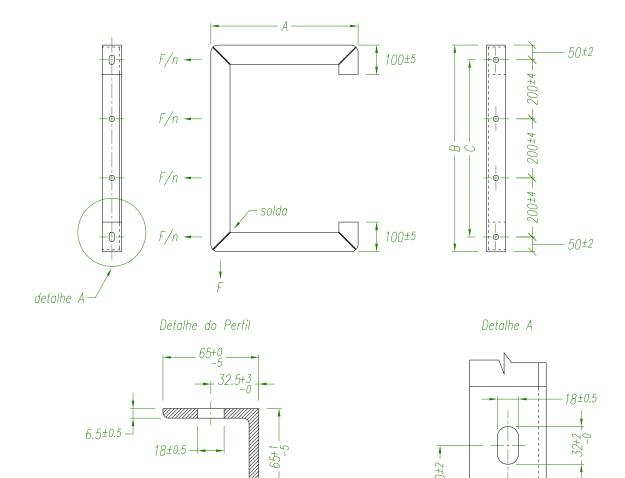


Número: ETD 007.01.15 Folha:

AFASTADOR DE ARMAÇÃO SECUNDÁRIA

Emissão: 05/06/2008 Revisão: 00/00/0000

8. Desenho



Código Fecoergs	Código Cooperativa	Descrição
		Afastador de armação secundária

Nota:

1 - Dimensões em milímetros.