	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA - DISTRIBUIÇÃO	Número: ETD 007.01.21	Folha: 1/4
	CINTA PARA POSTE SEÇÃO CIRCULAR	Emissão: 18/03/2010	Revisão: 00/00/0000

Relação das Cooperativas Filiadas a Fecoergs:



CELETRO
- Cachoeira do Sul -



CERFOX
- Fontoura Xavier -



CERILUZ
- Ijuí -



CERMISSÕES
- Caibaté -



CERTAJA
- Taquari -



CERTEL
- Teutônia -



CERTHIL
- Três de Maio -



CERVALE
- Santa Maria -



COOPERLUZ
- Santa Rosa -



COOPERNORTE
- Viamão -



COOPERSUL
- Bagé -



COPREL
- Ibirubá -




COSEL
- Encruzilhada do Sul -



CRELUZ
- Pinhal -



CRERAL
- Erechim -

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA - DISTRIBUIÇÃO	Número: ETD 007.01.21	Folha: 2/4
	CINTA PARA POSTE SEÇÃO CIRCULAR	Emissão: 18/03/2010	Revisão: 00/00/0000

1. Objetivo

Esta especificação fixa as características mínimas relativas à fabricação e ensaios exigidos para o fornecimento de cinta para poste seção circular, destinado às Cooperativas de eletrificação pertencentes ao Sistema FecoerGS.

2. Âmbito de Aplicação

Distribuição.

3. Documentos de Referência

REGD 007.01.01 – Critérios para fornecimento de ferragens

4. Características Gerais

4.1. Material

4.1.1. Cinta: aço carbono ABNT 1010 a 1020, laminado.

4.1.2. Parafusos e porcas: aço carbono ABNT 1010 a 1020, laminado ou trefilado e forjado.

4.2. Revestimento e acabamento

Deve ter acabamento liso e uniforme, sem saliências pontiagudas, arestas cortantes ou outras imperfeições. A cinta deve ser zincada pelo processo de imersão a quente, conforme NBR 6323. O zinco deve ter no máximo 0,01% de alumínio.

A cinta deve ser fornecida completamente montada, com parafusos e porcas.

4.3. Identificação

Deve ser adequadamente identificada, de modo legível e indelével, no mínimo com os seguintes dados:

- nome e/ou marca do fabricante;
- carga nominal de ruptura em daN;
- data de fabricação: mês/ano;
- lote de fabricação;
- diâmetro nominal "A" da cinta em mm.

4.4. Acondicionamento

Deve atender aos requisitos mencionados no item 5.1.1.3. do REGD 007.01.01 – Critérios para fornecimento de ferragens.

5. Características Técnicas


5.1. Características Geométricas e Dimensionais

Conforme indicado no desenho (item 8.).

5.2. Características Mecânicas

A cinta corretamente instalada deve resistir aos seguintes esforços mecânicos aplicados durante 01 (um) minuto:

- Carga mínima de ruptura $F = 5.000$ daN;
- Carga nominal de tração $F = 1.500$ daN, com flecha residual máxima de 6 mm;
- O parafuso é próprio para aplicação da porca com o torque nominal de 8 daN.m.

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA - DISTRIBUIÇÃO	Número: ETD 007.01.21	Folha: 3/4
	CINTA PARA POSTE SEÇÃO CIRCULAR	Emissão: 18/03/2010	Revisão: 00/00/0000

6. Ensaaios

6.1. Homologação

Para a homologação da cinta, o fornecedor deverá apresentar relatório técnico contendo os seguintes itens:

- Inspeção geral;
- Verificação dimensional;
- Ensaio de resistência à tração com flecha residual máxima;
- Ensaio de resistência à tração de ruptura;
- Ensaio de resistência ao torque;
- Ensaio de revestimento de zinco;
- Ensaio da composição química do aço e do revestimento;
- Ensaio de corrosão por exposição à névoa salina;
- Apresentar descrição de alternativa(s) para descarte deste material após o fim de sua vida útil;
- Apresentar uma cópia da Licença Ambiental de Operação (LO).

6.2. Recebimento

Para o recebimento da cinta o fornecedor deverá apresentar relatório técnico contendo os seguintes itens:


- Inspeção geral;
- Verificação dimensional;
- Ensaio de resistência à tração com flecha residual máxima;
- Ensaio de resistência à tração de ruptura;
- Ensaio de revestimento de zinco;
- Ensaio de resistência ao torque.

6.3. Resultados Esperados para os Ensaaios

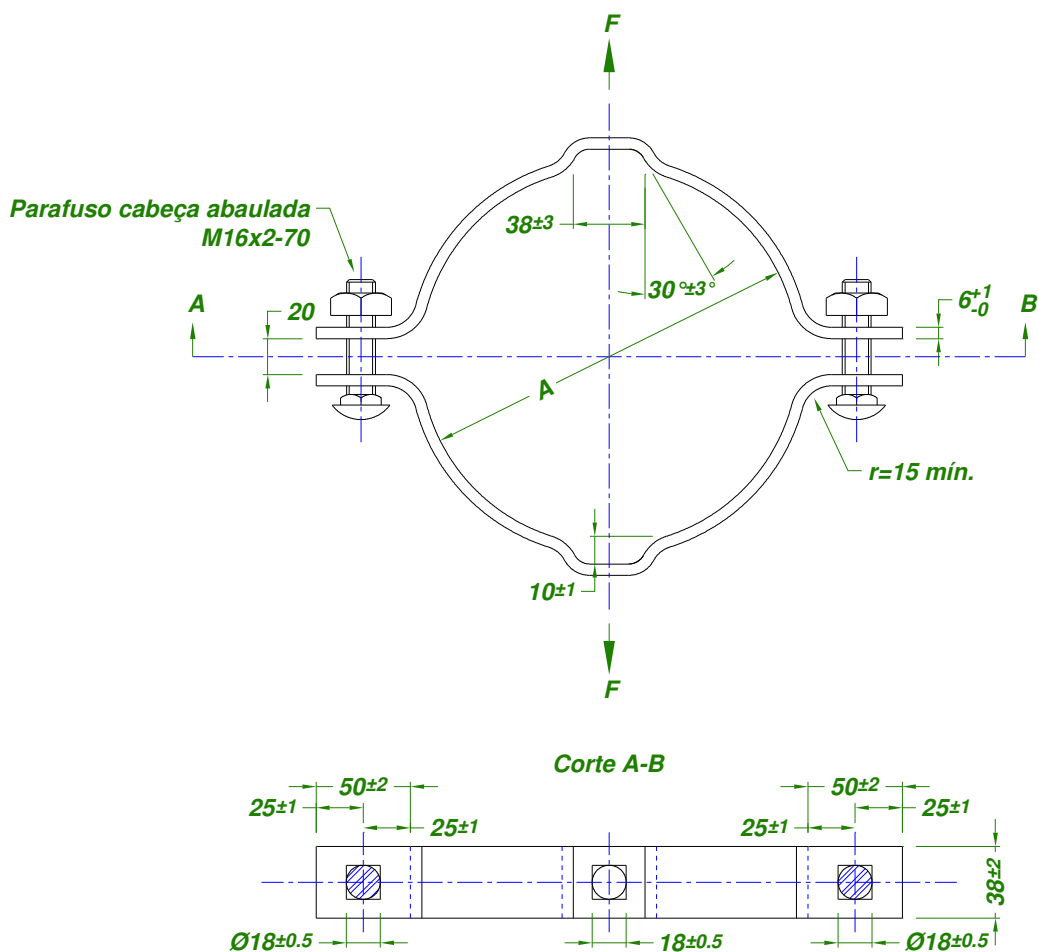
Os resultados esperados para os ensaios da cinta devem obedecer ao descrito no REGD 007.01.01 – Critérios para fornecimento de ferragens e estar de acordo com as normas e documentos de referência citados no item 3 desta ETD.

7. Inspeção, aceitação e rejeição

Os critérios adotados para inspeção, aceitação e rejeição de lote estão especificados no item 6.3.1. do REGD REGD 007.01.01 – Critérios para fornecimento de ferragens.

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA - DISTRIBUIÇÃO	Número: ETD 007.01.21	Folha: 4/4
	CINTA PARA POSTE SEÇÃO CIRCULAR	Emissão: 18/03/2010	Revisão: 00/00/0000

8. Desenho



Código Fecoergs	Código Cooperativa	Descrição
		Cinta para poste seção circular
		Dimensões - mm
		A
		150 ±3,0
		160 ±3,0
		170 ±3,0
		180 ±3,0
		190 ±3,0
		200 ±3,0
		210 ±3,5
		220 ±3,5
		230 ±3,5
		240 ±3,5
		250 ±3,5
		260 ±4,0
		270 ±4,0

Código Fecoergs	Código Cooperativa	Descrição
		Cinta para poste seção circular
		Dimensões - mm
		A
		280 ±4,0
		290 ±4,0
		300 ±4,0
		310 ±4,5
		320 ±4,5
		340 ±4,5
		360 ±4,5
		380 ±4,5
		400 ±4,5
		420 ±5,0
		440 ±5,0
		460 ±5,0
-	-	-

Nota:

1 - Dimensões em milímetros.